

AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

A Câmara de Vereadores do Município de Sertânia, manifesta o interesse em obter propostas adicionais de eventuais interessados na contratação direta, com base no Art. 75, inciso II, da Lei Federal nº 14.133/21, que objetiva: **Contratação de empresa especializada para instalação de USINA SOLAR FOTOVOLTAICA na câmara municipal de Sertânia, os serviços englobam: projeto elétrico e engenharia, equipamentos embalados e testados, estrutura metálica, materiais elétricos, frete até o local da instalação, serviço de monitoramento e treinamento do usuário para o acompanhamento da geração em aplicativo e desktop para o perfeito funcionamento do sistema.** O interessado poderá obter o edital e seus anexos com a especificação do objeto pretendido junto a Comissão de Contratação, sediada Rua Ulisses Lins de Albuquerque, nº 101, Centro, Sertânia-PE, ou solicitando através do e-mail: [contato@sertania.pe.leg.br](mailto: contato@sertania.pe.leg.br). Os Interessados poderão apresentar propostas de preço e Documentação de Habilitação a partir do dia 08/05/2025 iniciando às 08:00 horas, com término do recebimento pontualmente às 13:00 horas do dia 12/05/2025 Recursos: previstos no orçamento vigente. Fundamento legal: Lei Federal nº 14.133/21 e legislação pertinente, consideradas as alterações posteriores das referidas normas. Informações: no horário das 08:00 às 14:00 horas nos dias úteis, no endereço supracitado.

Sertânia, 07 de maio de 2025

MARIA MARLUCE SAMPAIO SOUSA
AGENTE DE CONTRATAÇÃO