



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**SERTÂNIA**  
CASA JOSÉ SEVERO DE MELO  
*O Futuro do Município Passa por Aqui.*

## AVISOS DE LICITAÇÃO

### CÂMARA DE VEREADORES DE SERTÂNIA - PE

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 016/2025, Concorrência Pública Nº 001/2025.** Objeto Nat.: **Obras.** Objeto Descr. para **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA CONCLUSÃO DA OBRA DO ANEXO DA CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE SERTÂNIA - PE.** Julgamento: **Empreitada por Preço Global.** Valor **R\$ 645.592,09(seiscentos e quarenta e cinco mil, quinhentos e noventa e dois reais e nove centavos)** máximo aceitável para os serviços: Início do acolhimento das propostas: **18/09/2025 às 12:00.** Data limite para impugnação e pedido de esclarecimento **20/10/2024 às 23:59hs,** data final das propostas **23/10/2025 às 12h00min,** a abertura das propostas e Início da sessão de Disputa será dia **23/10/2025 às 12h01min**(horário de Brasília). O julgamento ocorrerá pelo Portal de Compras Públicas estando disponível no site: [www.portaldecompraspublicas.com.br](http://www.portaldecompraspublicas.com.br). Mais informações podem ser obtidas diretamente na sala da Comissão de Contratação, situada na Rua Ulisses Lins de Albuquerque, nº 101, centro, Sertânia-PE - fone: (87) 3841-2954, no horário de 8:00h às 13:00h de segunda a sexta-feira, ou pelo e-mail: [contato@sertania.pe.leg.br](mailto:contato@sertania.pe.leg.br) e no site <https://sertania.pe.leg.br>.

Sertânia, 17 de setembro de 2025

**Maria Marluce Sampaio de Souza**  
Agente de Contratação