



**CÂMARA MUNICIPAL DE
SERTÂNIA**
CASA JOSÉ SEVERO DE MELO
O Futuro do Município Passa por Aqui.

MAPA DE PESQUISA DE PREÇO

CONTRATAÇÃO SIMILAR: Serviços de hospedagem, desenvolvimento, manutenção e atualização domínio de website Institucional e e-mails, em atendimento às necessidades da Câmara Municipal.

1-CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE CASINHAS -PE
CONTRATADO: JULIO MATEUS DE OLIVEIRA GOIS
CNPJ:35.785.784/0001-95
VALOR MENSAL:R\$1.300,00(um mil e trezentos reais)
Data da pesquisa: 06/01/2025

2-CONTRATANTE:CÂMARA MUNICIPAL DE PRIMAVERA-PE
CONTRATADO: MARCOS ANTONIO BARBOSA MACIEL ME
CNPJ:08.400.963/0001-94
VALOR MENSAL:R\$1.700,00(um mil e setecentos reais)
Data da pesquisa: 06/01/2025

3-CONTRATANTE:CÂMARA MUNICIPAL DE SOLIDÃO-PE
CONTRATADO: SANDERSON DA COSTA QUEIROZ LTDA
CNPJ: 27.158.561/0001-70
VALOR MENSAL:R\$1.600,00(um mil e seiscentos reais)
Data da pesquisa: 06/01/2025

Item	Descrição dos serviços	Custo mensal máximo admitido de R\$	Custo total para os 11 (onze) meses R\$
1	Contratação de pessoa jurídica serviços de hospedagem, desenvolvimento, manutenção e atualização domínio de website Institucional e e-mails, em atendimento às necessidades da Câmara Municipal de Sertânia	R\$1.533,33	R\$16.866,63

VALOR MÉDIO: R\$1.533,33

VALOR GLOBAL Máximo admitido (11 meses): R\$16.866,63

FONTE DA PESQUISA: TOME CONTA - TCE/PE

Responsável pela pesquisa: **Maklin Agostinho da Silva**

Cargo: Diretor de Compras